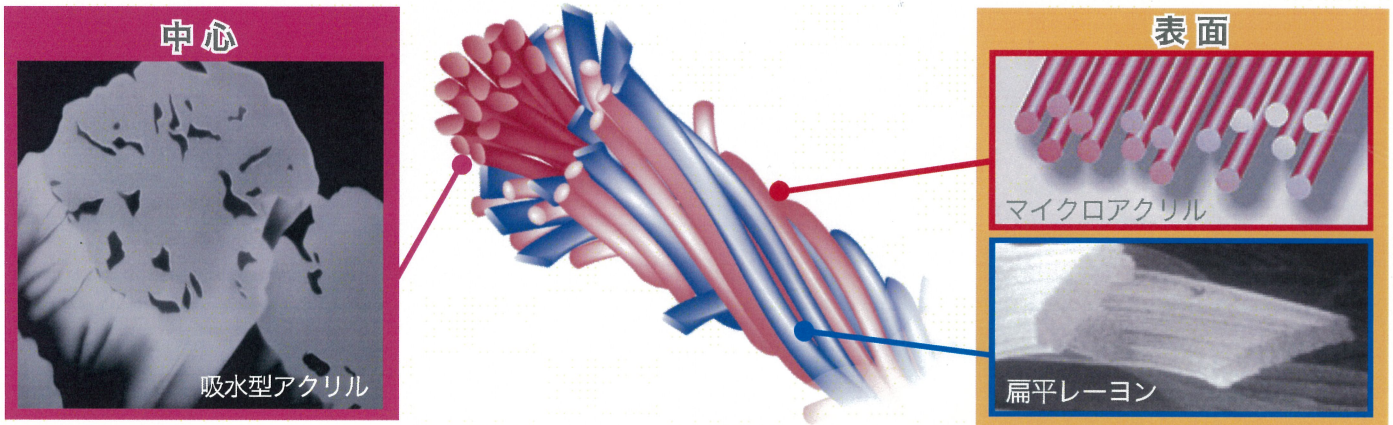


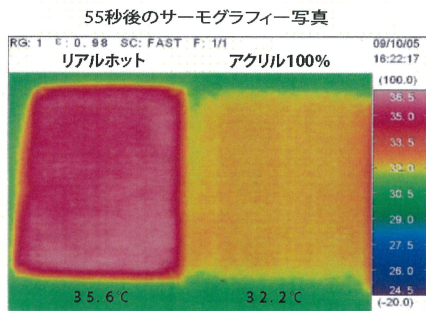
静電気防止・発熱作用に優れた

REAL HOT リアル ホット

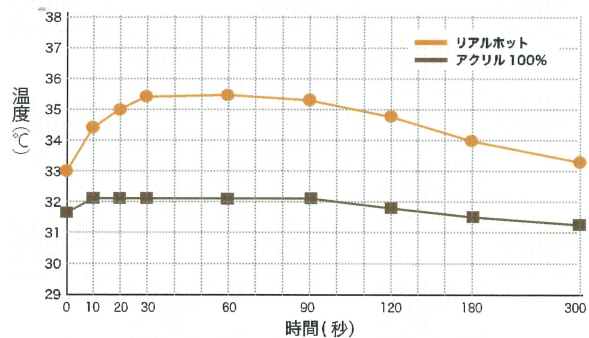
吸水型アクリルを中心に、マイクロアクリルと扁平レーヨンで包み込むような紡績



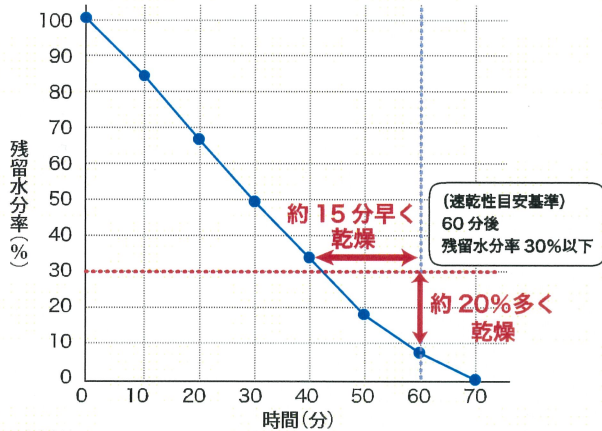
発熱性



<試験方法>
試料を絶乾状態に調整した後、30℃×90%RHの環境下へ放置したときの生地表面温度変化を測定



速乾性



<試験方法>
拡散性残留水分率測定 (カケン法) 生地上に0.3mlの水を滴下し、水分の拡散乾燥にともなう重量変化を測定し残留水分率を算出。

静電気防止

	摩擦帯電圧 (V)		半減期 (秒)
	タテ	ヨコ	
リアルホット	790	470	1.5
アクリル/レーヨン (他社品)	4150	4090	7.4

<試験方法>
摩擦帯電圧法: 試験片を取り付けたドラムを回転させながら摩擦布で摩擦し、発生した耐電圧 (V) を測定する。【JIS L 1094:2008 摩擦布: 綿】
半減期法: 10KVの印加電圧で帯電させた後、この帯電率が1/2に減衰するまでの時間 (半減期) を測定する【JIS L 1094:2008】



アクリル/レーヨン (他社品)



リアルホット